

Б-Интегрирана еколошка дозвола

РУЕН ИНОКС АВТОМОБИЛЕ ДОООЕЛ КОЧАНИ

Адреса: Теодосие Паунов бр.32 Кочани

Број на дозвола 03
Дата на издавање 14.05 2018

Содржина

Б-Интегрирана еколошка дозвола	1
Содржина	2
Вовед	iii
Дозвола	1
1 Инсталација за која се издава дозволата	2
2 Работа на инсталацијата	6
2.1 Техники на управување и контрола	6
2.2 Суровини (вклучувајќи и вода)	6
2.3 Ракување и складирање на отпадот	9
2.4 Преработка и одлагање на отпад	14
2.5 Спречување и контрола на хаварии	14
2.6 Мониторинг	16
2.7 Престанок со работа	17
2.8 Инсталации со повеќе оператори	17
3 Документација	18
4 Редовни извештаи	20
5 Известувања	21
6 Емисии	22
6.1 Емисии во воздух	22
6.2 Емисии во почва	24
6.3 Емисии во вода (различни од емисиите во канализација)	25
6.4 Емисии во канализација	26
6.5 Емисии на топлина	30
6.6 Емисии на бучава и вибрации	30
7 Пренос до пречистителна станица за отпадни води	32
8 Програма за подобрување	33
9 Договор за промени во пишана форма	34
Додаток 1	35
Додаток 2	36

Вовед

Овие воведни белешки не се дел од дозволата

Следната Дозвола е издадена согласно Законот за животната средина ("Службен весник на РМ" бр. 53/05, 81/05, 24/07, 159/08, 83/09, 48/10, 124/10, 51/11, 123/12, 93/13, 187/13, 42/14, 129/2015 и 192/2015) за работа на инсталација што извршува една или повеќе активности наведени во Уредбата за определување на активностите на инсталациите за кои се издава интегрирана еколошка Дозвола односно Дозвола за усогласување со оперативен план и временски распоред за поднесување на барање за Дозвола за усогласување со оперативен план ("Службен весник на РМ" бр. 89/05), до одобреното ниво во Дозволата.

Друштво за производство на делови и прибор за моторни возила РУЕН ИНОКС АВТОМОБИЛЕ ДОО Кочани е лоциран во источниот дел од градот, на КП бр. 14 670 дел 34, К.О Кочани.

На исток локацијата на РУЕН ИНОКС АВТОМОБИЛЕ се граничи со авто транспортно претпријатие АТОМ.

На запад локацијата на РУЕН ИНОКС АВТОМОБИЛЕ се граничи со деловно производни претпријатија АГРО МЕТАЛ и препријатие за производство на мебел ИСТРА Кочани.

На север локацијата се граничи со пат Кочани –Виница односно ул. Тодосија Паунов и станбени објекти.

На југ локацијата на РУЕН ИНОКС АВТОМОБИЛЕ се граничи со дел од авто транспортно претпријатие АТОМ, железничка пруга и земјоделско обработлива површина

II.2 Опис на дејноста

Главна дејност на Друштво за производство на делови и прибор за моторни возила РУЕН ИНОКС АВТОМОБИЛЕ ДОО Кочани, во понатамошниот текст РУЕН ИНОКС АВТОМОБИЛЕ е производство на делови и прибор за возила, класифицирана како 29.32 Производство на други делови и дополнителен прибор за моторни возила. Една од фазите на обработка на металните делови при производството на деловите и другиот пробор за моторни возила е и површинската заштита на металите која се врши со фосфатирање и цинкување, електрополирање зависно од потребата.

Проектираниот капацитет на кадите за површинска заштита е 24 m³.

Проектираниот капацитет на деловните активности кои се опфатени во производство на фриксиони ламели и притисни тела за сите видови патнички и товарни возила, трактори и земјоделска механизација е во годишна продукција од околу 700.000 броја притисни тела и 1.000.000 броја фриксиони ламели. На локацијата на РУЕН ИНОКС АВТОМОБИЛЕ се наѓаат следните содржини

Административен дел на РУЕН ИНОКС АВТОМОБИЛЕ

Производни целини

- погон за механичка обработка;
- погон пресарај;
- погон за термичка обработка со површинска заштита;

- погон монтажа
- погон за производство на фрикциони производи (облоги)

погон ковачница погон ОСЕ (опружни и сврзни елементи)

Магацински простории и складишта за отпад, сировини и репроматеријали, помошни простории

Пречистителна станица за отпадна водаВкупната површина на локацијата е 40 040 м2, под згради и помошни објекти 15 627 м2, дворна површина е 17 922 м2, паркинг простор 1096 м2**II.4 Опис на технолошки процес на производство и користена опрема за работа**

Производните процеси во РУЕН ИНОКС АВТОМОБИЛЕ се одвиваат во следните производни погони

- погон за механичка обработка;
- погон пресарај;
- погон за термичка обработка со површинска заштита;
- погон монтажа
- погон за производство на фрикциони производи (облоги)
- погон ковачница
- погон ОСЕ (опружни и сврзни елементи)

II.4.1 Технолошки процес на производство во погонот за механичка обработка - спојки

Во погонот се врши механичка обработка на одливци, отковци и шипкаст материјал механички се обработуваат на стругови, глодалки, дупчалки и брусалки по барани параметри за одреден тип на спојка (ламела, квачило).

Технолошкиот процес на производство во овој погон се состои од механичка обработка на металите (одливци, отковци и шипкаст материјал) со глодање, стругање, дупчење и брусење на специјални орудија, уреди и постројки за работа наменети за ваквата обработкаВо процесот на вакуиот вид на производство овој погон учествува со 91 орудие, уреди и постројки за работа, а процесот на обработка на металите се одвива претежно во влажна состојба, односно секое орудие има повратен систем со емулзија која се вбригува на допирната површина од резниот алат и парчето кое се обработува, со што се врши ладење и подмачкување на истото при обработката, а воедно се избегнува и создавањето на металната прашина. Погонот во една работна смена од 8 (осум) работни часа обработува :

- **одливци** од 2,4t до 3,5t или од 500t до 735t на годишно ниво во една работна смена со околу 12,5% резен отпад (шпон) или од 62,5t до 92t на годишно ниво од 210 работни денови;
- **отковци** од 0,6t до 0,8t или од 125t до 170t на годишно ниво во една работна смена со околу 10% резен отпад (шпон) или од 12,5t до 17t на годишно ниво од 210 работни денови;

- **шипкаст материјал** околу 0,25t или околу 55t на годишно ниво во една работна смена со околу 20% резен отпад (шпон) или околу 11t на годишно ниво од 210 работни денови.

Или вкупно обработен материјал во една работна смена на годишно ниво (210 дена) од 680t до 960t, со резен отпад (шпон) од 86t до 120t.

Изработениот материјал (позиции) потоа површински и термички се обработуваат и се складираат во магацин за полупроизводи. За оваа обработка ќе стане збор во понатамошната обработка на податоците.

Отпадокот, односно шпонот редовно се чисти и се складира во бетонски бункери со непропустлива подлога, лоцирани во комплексот од локацијата и наменети за него, за што ќестане збор во понатамошната обработка на податоци и истиот се продава и отпремува за рециклирање и прераработка во топилници и челичарници.

II.4.2 Технолошки процес на производство во погонот Пресерај

Во погонот Пресерај, лим со различни дебелини и димензии се обработува на преси со барани параметри за одреден тип на спојка (ламела, квачило).

Технолошкиот процес на производство во овој погон се состои од механичка обработка на челичен и получеличен лим со преси, а со различни дебелини и димензии и тоа со: отсекување на лимот по димензии, пробивање на истиот и свиткување и обликување на лимот по претходно зададени параметри со работен пресарајски алат.

Во ваквиот процес на производство овој погон учествува со 30 орудија и уреди за работа, од кои: 17 орудија се преси, 2 столбни дупчалки, 3 ножици за лим, 1 столбна брусалка 2 тоцила и 5воздушени компресори.

Погонот во една работна смена од 8 (осум) работни часа обработува:

- **челичен и получеличен лим** во лентаста и платно (табла) форма со дебелина од 07 mm до 7 mm, со проток на лим од 1t до 5t во една работна смена чија количина зависи од дебелината на лимот што се обработува, или од 210t до 1.050t на годишно ниво од 210 работни денови во една работна смена со околу 20% отпаден шпон - секанец при обработка, или од 42t до 210t отпаден шпон - секанец на годишно ниво од 210 работни денови во една работна смена од 8 (осум) часа.

Обработениот челичен и получеличен лим-позиција потоа површински и термички се обработуваат и се складираат во магацин за полупроизводи. За оваа обработка ќе стане збор во понатамошната обработка на податоците.

Отпадокот, односно шпонот од лим редовно се чисти и се складира во бетонски бункери со непропустлива подлога, лоцирани во комплексот од објекти и е наменет за него, за што ќе стане збор во понатамошната обработка на податоци и истиот се продава и отпремува за рециклирање и прераработка во топилници и челичарници.

II.4.3 Технолошки процес на производство во погонот за термичка обработка со површинска заштита на метали

II.4.3.1 Опис на технолошки процес на производство во погон за термичка обработка

Технолошкиот процес на производство во овој погон се состои од термичка обработка на металите, односно полупроизводите од погоните: механичка обработка, пресарај и опружни и сврзни елементи (одливци, отковци, запчаници, тањирасти опруги, сите врсти на сегменти од лим, осовини, опруги и сврзни елементи и др.) со: пескарење (бомбардирање на материјалот со челични топчиња), калење, нитрирање, карбонитрирање и цементација .

Во процесот на ваквиот вид на обработка, овој погон учествува со 43 орудии, уреди и постројки за работа, од кои најголемиот дел се печки. -калење

-нитрирање и карбонитрирање

-цементација

-загревање во електрични печки

Пред калењето се врши предгревање на материјалот во зависност од потребата и видот на материјалот на температура од 350-400 oC во печка за предгревање. По операцијата на предгревање, материјалот се внесува во печка каде се одвиваат следните операции во зависност од потребата и видот на материјалот се додава заштитниот гас кој е потребен:

- **калење** на материјалот се врши во гасни коморни печки со заштитена атмосфера на термичка обработка, со додавање на енто-заштитен гас во печката преку регулаторни сонди;

- **нитрирање и карбонитрирање** на материјалот се врши исто така во гасни коморни печки со заштитена атмосфера на термичка обработка, со додавање на енто-заштитен гас во печката и додавање на амонијак од амонијачка станица преку регулаторни сонди

- **цементација** на материјалот се врши исто така во гасни коморни печки со заштитена атмосфера на термичка обработка, со додавање на енто-заштитен гас во печката која се заситува со јагленород преку специјални карбон-сензор сонди;

Отпадните гасови кои се создаваат при согоривање на течниот нафтен гас при процесот на калење, нитрирање и карбонитрирање, цементација се испуштаат преку отвори на печката во самата работна средина.

После калењето, нитрирањето, карбонитрирањето и цементацијата зависно од материјалот се држи одредено време се држи во печката и таа загреан делот (860 oC) се пушта во масло за калење, се врши нагло ладење на материјалот, до 60 oC, маслото добро се цеди и се носи во перална (на плин)со одмастувач каде се отстранува вишокот на масло од делот.

После тоа се носи во печка за напуштање, тоа е технолошка операција се намалува тврдината (печката на плин) и делот се задржува на температура од 650-700 oC.

После тоа делот се носи во зависноста од потребата во другите погони, доколку не е финален производ оди во други погони на дорботка.

Сите процеси на термичка обработка во овој погон се одвиват и изведуват во гасни коморни печки со заштитена атмосфера на термичка обработка, за чие што загревање се употребува ТНГ (технички нафтен гас) т.е. пропан - бутан. За ваквиот вид на загревање на печките погонот располага со сопствена постројка за чување и експлоатација на ТНГ. Плинската постројка за ТНГ е лоцирана во кругот на фабриката, каде е сместен резервоар со капацитет од 60 m³ пропан - бутан. Резервоарот и водот се надземни и за летниот период е обезбедено ладење на истите со вода. Плинската станица периодично се проверува од овластено тело за проверка на садови под притисок.

Постапката во постројката за складирање, чување и експлоатација на ТНГ е следната:

- приемот на автоцистерната се одвива на означеното место од скицата за неа од плинската станица, од страна на обучени ракувачи (означени на скицата) со генераторска постројка со ТНГ;
- преточувањето на автоцистерната се врши во течна фаза на ТНГ во една од статичните цистерни од постројката, со компресор од компресорската станица или со компресор-пумпа која е вградена на самата автоцистерна како додатен уред за преточување;
- експлоатацијата на ТНГ е во гасна фаза, односно преку испарувачите од испарувачката станица (означена на скицата) се загрева плинот до точка на испарување и преку цевоводи наменети за него (надземен вод) се спроведува во гасна фаза до погонот за термичка обработка на металите.

За заштита од можна појава на хаварија при експлоатација на ТНГ редовно се превземат следните мерки и активности:

- периодично мерење на статички електрицитет (електростатички напон) на целата постројка за ТНГ (плинската станица и погонот за термичка обработка на материјалите);
- периодични мерења и испитувања на заземјувањето и громобранската инсталација на целата постројка за ТНГ (плинската станица и погонот за термичка обработка на материјалите);
- периодични мерења и испитувања на концентрациите на долна граница на запаливост на ТНГ на целата постројка;
- периодични прегледи и испитувања на садовите под притисок од плинска станица (цистерни) и целосната инсталација од постројката во присуство на Државната инспекција за парни котли и садови под притисок - Скопје со добивање согласност за работа на истата. **Електрични печки** во кои се врши термичка обработка со загревање до степен на жарење на тањирастите опруги со додавање на ендозаштитен гас во печката, со што се врши подобрување на техничките особини на бараните параметри на истите како полупроизвод. Електричните печки се користат за калење на материјалот. Ладењето на материјалот се врши со вода, индиректно, нема допир на материјалот кој се кали. После тоа материјалот се носи на пескарее.

Пескарење (бомбардирање на материјалот со челични топчиња) се врши во таканаречени пескари, во кои, процесот на бомбардирање е херметички затворен и во него се одвива отстранување на фeroоксидите (корозијата) на одливците и отковците што треба механички да се обработуваат;

Отстранувањето на оваа прашина се врши со уред за всисување од пескарата и исфрлање на истата надвор од халата преку циклон со филтер и влажна комора за фаќање и испирање на оваа прашина, која како талог се чисти од комората, додека многу мал дел од сувата прашина завршува во суви филтри од комората за прочистување на исфрлениот воздух во атмосферата.

Водата која се користи за ладење на елементите и намалување на температурата кој ја создава ендот гасот се собира во резервоар каде се лади и повторно се враќа во процесот каде се користи за разладна вода. При зголемена температура посебно во летниот период, водата се испушта во прифатна канализациона мрежа, но не повеќе од 10 % од вкупната потрошувачка на вода за ладење.

Отпадните гасови кои се создаваат при предгревање и напуштање од согорување на плинот се собираат во заеднички вентилационен систем И директно се изнесува во атмосфера.

Проектираниот капацитет на овој погон во целост ги задоволува потребите на обемот на производството, и истиот може термички да обработи до 100t материјал во една работна смена од 8 (осум) часа на годишно ниво од 210 работни денови.

II.4.3.1 Опис на технолошки процес на производство во погон за површинска заштита на металите

Технолошкиот процес на производство во оваа постројка се состои од површинска обработка со хемиска заштита на металите, односно полупроизводите од погоните на сите видови на сегменти од лим, осовини, опруги и сл.) по хемиски пат во специјални кади се обработуваат и површински заштитуваат од корозија.

Во процесот на ваквиот вид на обработка, оваа постројка учествува со 16 кади за извршување на овој вид на работа со вкупен процесен капацитет на волуменот кој изнесува 24 m³.

Процесот на површинската обработка со заштита на металите по хемиски пат ги опфаќа следните операции:

- **припрема на деловите**, деловите кои е потребно површински да се заштитат се редат на носач кои со помош на шински кран се преместуваат на позициите каде што е потребно.
- **во када за одмастување** со индустриски детергент при концентрација од 1% ÷ 1,5% и време на задржување од 10 мин. ÷ 15 мин, на температура од 60°C ÷ 70°C, потоа се преместуваат;
- **во када за испирање** со ладна вода и време на задржување од 3 мин. до 5 мин. без концентрати на температура од 20°C ÷ 22°C, потоа се преместуваат;
- **во када за бајцовање (декапирање)** во која одмастените делови се бајцуваат во раствор од киселини со концентрација од 10% ÷ 20% и време на задржување од 10 мин. ÷ 15 мин, на температура од 20°C ÷ 22°C, потоа се преместуваат;
- **во када за испирање** со топла вода и време на задржување од 2 мин. до 3 мин, без концентрати на температура од 70°C ÷ 75°C, потоа се преместуваат;
- **во када за фосфатирање** во која деловите се фосфатират во раствор од средство за фосфат со концентрација од 30% ÷ 40% и време на задржување од 8 мин. до 10 мин, на температура од 70°C ÷ 85°C, потоа се преместуваат;
- **во када за испирање** со ладна вода и време на задржување од 2 мин. до 3 мин. без концентрати на температура од 20°C ÷ 22°C, потоа се преместуваат;

- **во када за намастување** во која деловите се намастуват во емулзиско масло со концентрација од 10% и време на задржување од 1 мин. до 2 мин, на температура од 20°C, потоа се преместуват;

- **во сушара** во која деловите се сушат со време на задржување во неа од 10 мин. без додавање на концентрати, а на температура од 90°C ÷ 100°C, потоа се преместуват;

- **за дешаржирање и редување на деловите** во корпа и палети.

Во текот на работа се создава нечистотија која се зафаќа посебно во кадите за одмастување и се испуштаат во пречистителна станица. Растворот со декапирање и одмастување се дополнува кога ќе се утврди дека е потребно. Секојдневно се испитува јачината на растворот за фосфатирање се менува, просечно на 8-12 месеци. Цела када се испушта во пречистителна станица, се врши третман на отпадната вода во пречистителната станица за отпадни води.

Во тек на процесот на површинска заштита, водата се испушта само од кадите за испирање, а тоа е приближно 0,5 l/s.

Поцинкување со никловање на ситнаметална галантерија (нитни, заковици, навртки и завртки)

Процесот на површинската обработка со заштита на металите по електролитски пат (електролиза) ги опфаќа следните операции:

- **припрема на деловите кои се стават и се редат на носач кои со помош на шински кран се преместуват;**

- **во када за одмастување со индустриски детергент при концентрација од 1% ÷ 1,5% и време на задржување од 10 мин. ÷ 15 мин, на температура од 60°C ÷ 70°C, потоа се преместуват;**

- **во када за испирање со ладна вода и време на задржување од 3 мин. до 5 мин. без концентрати на температура од 20°C ÷ 22°C, потоа се преместуват;**

- **во када за бајцовање во која одмастените делови се бајцуваат во раствор од киселини со концентрација од 10% ÷ 20% и време на задржување од 10 мин. ÷ 15 мин, на температура од 20°C ÷ 22°C, потоа се преместуват;**

- **во када за испирање со топла вода и време на задржување од 2 мин. до 3 мин, без концентрати на температура од 70°C ÷ 75°C, потоа се преместуват;**

- **поцинкување на деловите се врши во када за цинковање од линијата БЛАЗБЕРГ со цинков електролит на температура од 20°C ÷ 25°C и време на задржување од 15 мин. до 30 мин.**

- **во када за испирање со ладна вода и време на задржување од 2 мин. до 3 мин, без концентрати на температура од 20°C ÷ 25°C, потоа се преместуват;**

- **во сушара во која деловите се сушат со време на задржување во неа од 10 мин. без додавање на концентрати, а на температура од 90°C ÷ 100°C, потоа се преместуват; за дешаржирање и редување на деловите во корпа и палети.**

Цинкувањето се врши по потреба, нема секојдневно пуштање на линијата.

Вентилација има над кадите од одмастување, фосфатирање и декапирање. Преку заеднички вентилационен оџак се исфрла во атмосферата.

Проектираниот капацитет на линијата ЦЕР за површинска заштита на металите во целост ги задоволува потребите на обемот на производството и истата може да обработи во една работна смена од 8 (осум) часа на годишно ниво од 210 работни денови:

- само делови и сегменти од лим околу 0,6 t во една работна смена или на годишно ниво околу 125 t;
- само делови и сегменти - одливци и отковци околу 1,2 t во една работна смена или на годишно ниво околу 250 t;
- делови и сегменти во мешан состав (лим, одливци и отковци) околу 0,9 t во една работна смена или на годишно ниво околу 190 t.

За намалувањето и третманот на загадувањето, односно за заштитата на работната и животната средина за оваа постројка се води посебно внимание, т.е. редовно во процесот на производството се превземат следните мерки и активности кои имаат за цел да ја сведат појавата од испарувањата на хемиските извори на штетности во МДК (максимално дозволени концентрации) граници:

- редовно се одржува локалната вентилација на кадите, односно, со всисните фаќачи кои се наоѓат на горниот обод од кадите се прифаќа испарената количина на хемиска пареа, која преку оцак 1 со пречник од $\Phi 400$ mm и оцак 2 со пречник од $\Phi 500$ mm (означени на цртежот) се исфрлат надвор од постројката и работната хала на висина од околу 12 m од подот. Исто така редовно се одржува и општата вентилација во работната хала;

- се одржува чистота на постројката како и општа чистота на работното место;

- се одржува и пере подот на работната хала со специјално наменета машина за тоа;

целокупната промена на содржаната течност и талог од кадите се врши по потреба, но не повеќе од $3 \div 4$ пати во годината. Истата преку посебна одводна канализациона мрежа се спроведува во прочистителна станица за прочистување и хемиска неутрализација. За функцијата и ефикасноста на оваа прочистителна станица ќе стане збор во понатамошната обработка на податоците.

Отпадните води од цинкување и фосфатирање се собираат во пречистителната станица, во послебни резервоари каде рН сондата ја регистрира киселоста на отпадната вода и во зависност од потребата додава киселина или база. Преку пумпа неутрализираната отпадна вода се носи во талоижници каде се врши таложување на цврстите честички. Од таложниците водта се враќа повторно во кади каде се подесува крајно рН од 6,5-7,5.

II.4.4 Технолошки процес на производство во погонот Монтажа

Технолошкиот процес на производство во овој погон се состои од монтажа на полупроизводите од погоните: механичка обработка - Спојки, пресарај - Спојки, опружни и сврзни елементи, тањирасти опруги, сите врсти на сегменти од лим, фриксиони производи - облоги, заковци, завртки и навртки и сл., претходно термички обработени и површински заштитени, во готов производ.

Во процесот на монтажа, овој погон учествува со 75 орудија, уреди и постројки за работа, од кои најголемиот дел се хидраулични, пнеуматски и ексцентар преси; контролни машини, балансерки, столови за монтажа, штелување, разработка, столбни дигалки и сл. Проектираниот капацитет на овој погон во целост ги задоволува потребите на обемот на производството, и истиот може да изврши монтажа во една работна смена од 8 (осум) часа на годишно ниво од 210 работни денови, во следните количини:

Монтажа во проектирани количини

180 тешки квачила со просечна тежина од 25 kg или во една работна смена 4,5 t, а на годишно ниво од 210 работни денови 950 t;

300 тешки дискови со просечна тежина од 10 kg или во една работна смена 3 t, а на годишно ниво од 210 работни денови 630 t;

800 лесни дискови со просечна тежина од 0,7 kg или во една работна смена 0,5 t, а на годишно ниво од 210 работни денови 105 t; 400 лесни квачила со просечна тежина од 5 kg или во една работна смена 2 t, а на годишно ниво од 210 работни денови 420 t.

Вкупниот проток на готови производи, за проектирани количини во овој погон изнесува околу 10 t во една работна смена, или на годишно ниво од 210 работни денови изнесува околу 2.100 t.

Монтажа изразена во просечни производни количини

100 тешки квачила со просечна тежина од 25 kg или во една работна смена 2,5 t, а на годишно ниво од 210 работни денови 525 t;

200 тешки дискови со просечна тежина од 10 kg или во една работна смена 2 t, а на годишно ниво од 210 работни денови 420 t;

600 лесни дискови со просечна тежина од 0,7 kg или во една работна смена 0,4 t, а на годишно ниво од 210 работни денови 84 t;

400 лесни квачила со просечна тежина од 5 kg или во една работна смена 2 t, а на годишно ниво од 210 работни денови 420 t.

Вкупниот проток на готови производи, за просечни производни количини во овој погон изнесува околу 6,9 t во една работна смена, или на годишно ниво од 210 работни денови изнесува околу 1.450 t.

Во Опис на технолошкиот процес на производство за површинска заштита на металите е воведена нова површинска обработка-Електрополирање

Технолошкиот процес на производство во оваа постројка се состои од површинска обработка на површината на деловите изработени од Inox челик 304 и 316 тип. Истото се изведува во специјални кади со галванска постапка.

Во процесот на ваквиот вид на обработка, оваа постројка учествува со четири кади од кои две се пластифицирани, а две се непластифицирани и една сушара, а вкупниот капацитет е 4м3.

Процесот на површинска обработка – електрополирање по галванска постапка се изведува на следниот начин по следните операции

- Припрема на деловите, деловите кои треба да се полираат се ставаат на носачи и при тоа се закачуваат со помош на бакарна жица.

- Се носат во кадата со растворот за полирање и овде се задржуваат 10 до 15 мин со претходно зададена ампеража и волтажа која зависи од површината на деловите што се полираат. Растворот за полирање е мешавина од сулфурна и ортофосфорна киселина или неговото име е INOX BRILLE.
- Во када за испирање деловите се задржуваат само две минути. Во кадата има само вода на собна температура.
- Во кадата со 10% HNO₃ азотна киселина се отстрануваат остатокот од ситни честички кои не се отстраниле, а при тоа делот кој се електрополира добива поголем сјај.
- Во кадата за испирање деловите се задржуваат две до три минути со тоа или се движи водата со удување на воздух или деловите се движат горе доле.
- Во сушарата се удува топол воздух и деловите се сушат 5-10 минути.
- Се врши дешаржирање на деловите во картонски кутии, а при тоа деловите се фаќаат само со плетени ракавици и не смеат да се фаќаат со голи раце.
- Треба да се напомене дека растворите од кадите од електрополирањето се приклучени на прочистителна станица.

Во текот на на работата се создава талог во кадата за електрополирање кој спрема анализата и јачината на растворот за електрополирање се менува на 8-12 месеци.

Растворот се користи повторно само се отстранува талогот.

При овој процес се врши испуштање само на водата за испирање и тоа 0,5 l/s.

II.4.5 Технолошки процес на производство во погонот за производство на фриксиони производи (облоги)

Технолошкиот процес на производство во овој погон се состои од следните работни операции:

- Импрегнирање на конопот (бакар, стаклена волна и акрил) со смеша во која има 16 различни елементи и се формира филм, се носи во сушара (80 °C) која се затоплува на електрична енергија и се врши залепување на смешата на крајот да остане. Сушење на импрегнираниот коноп во сушара на $t = 80^{\circ}\text{C}$ при што доаѓа до испарување на водата од синтетичкиот каучук и испарување на колоидниот сулфур и производи од распаѓање на латексот и тоа особено ако некоја капка од латекс падне врз грејачите на сушарата се создава сулфурен двооксид (SO₂) кој се исфрла во надворешноста преку вентилацијата а еден дел останува во работната просторија

После сушењето се врши намотување на облога и се носи на пресување

- Пресување на облогите се врши на $t = 160^{\circ}\text{C}$ при што исто така постои испарување на вода од латексот и колоидниот сулфур, а можно е создавање и на сулфур двооксид (SO₂) од истите причини како во претходната алинеја. Испарувањето преку вентилација се носи атмосфера.

- Калењето (вулканизацијата) на облогите се врши во печка за калење на $t = 180^{\circ}\text{C}$ при што продолжува процесот на вулканизација на латексот. При овој процес се ослободуват истите гасови како и при процесот на сушење (SO₂) во атмосфера.

- Брусење на облогите при што се создава прашина од тврда препечена гума и стаклена волна, а при осмолувањето и прашина од парафински маси. Прашината која се создава при брусењето преку вентилација се носи циклон и се собира во пластични вреќи. Овој отпад се депонира на градска депонија.

После тоа облогата се штанца на штанц преса и се пушта, прашината се собира во вентилација и во циклонот.

Производот оди на имрегнација со раствор на вода и латекс во два валци и потоа производот се носи на контрола и печатење.

Во процесот на производство на фриксиони производи-облоги, овој погон учествува со 67 орудија, уреди и постројки за работа, посебно наменети и прилагодени само за вршење на ваков вид на работа. Проектираниот капацитет на овој погон, во една работна смена изнесува:

- облоги од лесниот автомобилски програм околу 700 облоги, или на годишно ниво од 210 работни денови околу 140.000 облоги;

- облоги од теретниот програм (камиони, трактори, и сл.) околу 300 облоги, или на годишно ниво од 210 работни денови во една работна смена околу 60.000 облоги.

Количината на отпаден материјал во овој погон изнесува околу 25%, од кој, 90% се добива при процесот на брусење на облогите а 10% при вулканизација на крајот, или на годишно ниво достигнува до 15 t. Отпадниот материјал преку циклоните од локалниот систем за отпашување и вентилација се собира во пластични вреќи, редовно се чисти и се складира во посебни контејнери, кои со транспортно средство од локалното комунално претпријатие се транспортира и депонира во локалното депо во претходно ископани дупки кои по истоварот се затрупуват.

Вкупниот проток на готови производи, за проектирани производни количини во овој погон изнесува околу 0,3 t во една работна смена, или на годишно ниво од 210 работни денови изнесува околу 63 t. II.4.6 Технолошки процес на производство во погон Ковачница

Технолошкиот процес на производство во овој погон се состои од ковење на материјалот, односно, од шипкаст материјал со ковење се произведува одковак со барани параметри.

Во процесот на ваковиот вид на обработка, овој погон учествува со 23 орудија, уреди и постројки за работа, од кои, главниот дел на производството се одвива со:

- машинска тестера (циркулар) со која шипкастиот материјал со потребните димензии и пречници се отсекува;

- ел. индукциона печка се загрева до степен на жарење 100 Ц шипкастиот материјал со пречник до Ф60 mm; а потоа материјалот се носи на ковање

- коморна нафтена печка се загрева до степен на жарење на шипкастиот материјал со пречник изнад Ф 50 mm, а потоа се носи на ковање.

- хидрауличниот чук, загреаниот шипкаст материјал го формира со дефиниран (зададени параметри) работен алат во отковак

Изработениот материјал) потоа се обработуваат во погоните за механичка обработка Спојки. Средна количина на отпаден материјал изнесува околу 12,5%, или на годишно ниво од околу 8,5 t. Отпадниот материјал, односно шпонот, редовно се чисти и се складира во контејнер, кој се пренесува во бетонски бункери со непропустлива подлога, лоцирани во комплексот од објекти на фирмата и се наменети за него, за што ќе стане збор во понатамошната обработка податоци, и истиот се продава и отпремува за рециклирање и преработка во топилници и челичарници.

II.4 Технолошки процес на производство во погонот ОСЕ

Во погонот се врши механичка обработка на шипкаст материјал и жица на автоматски стругови, дупчалки, преси, брусалици по барани параметри на спојни елементи кои понатаму се користат во монтажата на ламелата и квачилото. Погонот во една работна смена од 8 (осум) работни часа обработува: 61

Жица 169 t на годишно ниво во една работна смена со околу 12,5 % резен отпад 3,42 t

Шипкаст материјал 101,75 t на годишно ниво во една работна смена со околу 10 % резен отпад 10,17 t

Лим 48,78 t на годишно ниво во една работна смена со околу 5 % резен отпад 4,87 t

Дел од изработениот материјал (позиции) технички се обработуваат и се складираат во магацин за полупроизводи.

Отпорокот, односно шпонот редовно се чисти и се складира во бетонски бункери со непропустлива подлога, лоциран во комплексот од локацијата и наменети за него, за што ќе стане збор во понатамошната обработка на податоци и истиот се продава и отпремува за рециклирање и преработка во топилници и челичарници.

Други интегрирани дозволи поврзани со оваа инсталација

Сопственик на дозволата	Број на дозвола	Дата на издавање
Нема		

Заменети дозволи/Согласности/Овластувања поврзани со оваа инсталација

Сопственик	Референтен број	Дата на издавање
Руен инокс автомобили		04.04.2018
Дозвола за бунар Б-1 :		
Бр.УП1-11/5-1499/2017		

Комуникација

Доколку сакате да контактирате со Органот на локалната самоуправа надлежен за работите од областа на животната средина (во понатамошниот текст Надлежниот орган) во врска со оваа дозвола бр 4 Ве молиме контактирајте го одделението за урбанизам и заштита на животната средина при општина Кочани .

Доверливост

Дозволата го обврзува Операторот да доставува податоци до Надлежниот орган. Надлежниот орган ќе ги стави податоците во општинските регистри, согласно потребите на Законот за животна средина. Доколку Операторот смета дека било кои од обезбедените податоци се деловно доверливи, може да се обрати до Надлежниот орган да ги из земе истите од регистарот, согласно Законот за животна средина. За да и овозможи на Надлежниот орган да определи дали податоците се деловно доверливи, Операторот треба истите јасно да ги дефинира и да наведе јасни и прецизни причини поради кои бара изземање. Операторот може да наведе кои документи или делови од нив ги смета за деловно или индустриски доверливи, согласно Законот за животна средина, чл.55 ст. 2, точка 4. Операторот ќе ја наведе причината поради која Надлежниот орган треба да одобри доверливост. Податоците и причината за доверливост треба да бидат приложени кон барањето за интегрирана еколошка дозвола во посебен плик. Бидејќи во постапката за издавање на дозволата операторот не го искористил ова право се смета дека истата содржи информации кои можат да бидат дадени на јавен увид .

Промени во дозволата

Оваа Дозвола може да се менува во согласност со Законот за животната средина и постапката за измена на Б-интегрираната еколошка Дозвола по барање на носителот на Дозволата или по службена должност, утврдена во член 11 од Правилникот за постапката за добивање Б-интегрирана еколошка Дозвола (“Службен весник на РМ” бр. 04/06).

Органот надлежен за издавање на Б-интегрирана еколошка Дозвола на секои 7 (седум) години ќе ги проверува условите утврдени во Дозволата и доколку е потребно истите ќе ги промени.

Доколку Дозволата овластува изведување на посебни активности од областа на управувањето со отпад, тогаш е потребно да се приложи уверение за положен стручен испит за управител со отпад за лицето задолжено за таа активност.

Пренос на Дозволата

Пред да биде извршен целосен или делумен пренос на Дозволата на друго лице, треба да се изготви заедничко барање за пренос на Дозволата од страна на постоечкиот и предложениот сопственик, во согласност со член 118 и член 134, став 2 од Законот за животната средина и во согласност со Правилникот за постапката за добивање Б-интегрирана еколошка Дозвола (“Службен весник на РМ” бр. 04/06).

Одземање и престанок на Дозволата

Оваа Дозвола се одзема доколку се исполни само еден од условите за одземање утврдени во согласност со Законот за животната средина и во согласност со член 15 и член 16 од Правилникот за постапката за добивање Б-интегрирана еколошка Дозвола (“Службен весник на РМ” бр. 04/06).

Преглед на барани и доставени документи

Предмет	Датум	Коментар
Барање Бр. 22-140	Добиено <i>17.03.2015</i>	На барањето следеа измени со цел дополнување на документацијата
Дозвола Бр.22-140	Одлучено <i>14.05.2018</i>	

Дозвола

Закон за животна средина

Дозвола

Број на дозвола

03

Градоначалникот на Општина Кочани, во рамките на својата надлежност во согласност со член 95 од Законот за животната средина ("Службен весник на РМ" бр. 53/05, 81/05, 24/07, 159/08, 83/09, 48/10, 124/10, 51/11, 123/12, 93/13, 187/13, 42/14), го овластува Операторот на инсталацијата – Управител на **Руен инокс автомобили ДОО Кочани** ("Оператор"),

со регистрирано седиште на

ул. "Теодосие Паунов" бр.32, Кочани.

2300 Кочани

Македонија

Број на регистрација на компанијата **6948057**

да раководи со Инсталацијата

Руен инокс автомобили ДОО Кочани

ул. "Теодосие Паунов бр.32 Кочани

2300 Кочани

Македонија

во рамките на дозволата и условите во неа.

Потпис

Зоран
Манасиев

[име на овластено лице]

Овластен да потпише во име на Надлежниот орган за животна средина

Датум

14.05.2018

Општина Кочани бр. на дозвола 03

Датум на издавање на Дозволата **14.05.2018**

Услови

1 Инсталација за која се издава дозволата

1.1.1 Операторот е овластен да изведува активности и/или поврзани активности наведени во Табела 1.1.1.

Табела 1.1.1		
Активност од Анекс 2 од УРЕДБА за определување на активностите на инсталациите за кои се издава интегрирана еколошка дозвола односно дозвола за усогласување со оперативен план и временски распоред за поднесување на барање за дозвола за усогласување со оперативен план	Опис на наведената активност	Граници на наведената активност
ПРИЛОГ 2. Активности на инсталации за кои е потребна Б интегрирана еколошка дозвола	Волумен на процесни резервоари за површинска заштита на метали е со капацитет од 24 м ³	Категорија: 2.4 Инсталации за површинска обработка на метал и на пластични материјали со електролитски или со хемиски процес, доколку волуменот на процесните резервоари е со капацитет од 5 до 30 м ³

Додадете редови по потреба

- 1.1.2 Активностите овластени во условите 1.1.1 ќе се одвиваат само во границите на локацијата на инсталацијата, прикажана во планот Табела 1.1.2.

Табела 1.1.2	
Документ	Место во документацијата
Додаток мапа	Барање 22-140 од 17.03.2015
Додаток скица	Барање 22-140 од 17.03.2015





1.1.3 Носителот на Б-интегрираната еколошка дозвола/Оператор на инсталацијата при користењето и управувањето со инсталацијата е должен да ги почитува сите услови и мерки утврдени во оваа Дозвола.

1.1.4 Инсталацијата ќе работи, ќе се контролира, ќе се одржува и емисиите ќе бидат така како што е наведено во оваа Дозвола. Сите програми кои треба да се извршат стануваат дел од оваа Дозвола.

1.1.5 Оваа Дозвола е само за потребите на Интегрирано спречување и контрола на загадувањето согласно Законот за животната средина и ништо од оваа Дозвола не го ослободува Операторот од обврските за исполнување на условите и барањата од други закони и подзаконски акти.

1.1.6 Операторот на инсталацијата е должен да плати Годишен надоместок за поседување на Б-интегрирана еколошка дозвола. Начинот и рокот на плаќање на надоместокот ќе биде утврден во налог. Неплаќањето на надоместокот согласно налогот ќе претставува услов за одземање на Дозволата и започнување на постапка за присилна наплата.

1.1.7 Оваа Дозвола е со важност од 7 години, сметајќи од денот на издавање на Дозволата.

1.1.8 Операторот на инсталацијата е должен една година пред истекот на рокот на важност на Дозволата да поднесе барање до Надлежниот орган за обнова на Дозволата.

2 Работа на инсталацијата

2.1 Техники на управување и контрола

2.1.1 Операторот ќе назначи лице одговорно за прашањата од животната средина - менаџер за животна средина кое ќе биде соодветно обучено и ќе биде целосно запознаено со условите и мерките во Дозволата.

2.1.2 Одговорното лице за одржување на машините во производните погони задолжено е да овозможи правилно функционирање на истите.

2.1.3 Операторот е должен за спроведување на условите и мерките од Дозволата, мониторинг на системите за намалување на емисиите, тековна проценка на еколошките перформанси на инсталацијата, спроведување на мерки за подобрување на процесот, развивање на процедура за комуникација со Надлежниот орган.

2.1.4 Операторот писмено ќе го извести Надлежниот орган при промена на лицето одговорно за прашањата за животна средина, ако тоа евентуално се случи.

2.1.5 Операторот при управување со инсталацијата во континуитет ќе ги одржува воспоставените стандарди и ќе води грижа за намалување на влијанието врз животната средина – добра производствена пракса, рамномерна и рационална експлоатација согласно Дозволата/Одобрението за експлоатација, постојано контролирање на емисиите во животната средина.

2.1.6 Копија од оваа Дозвола, како и оние делови од барањето кои се земени во предвид на оваа Дозвола ќе бидат достапни во секое време за секој вработен кој извршува работа за која се однесуваат некои од условите и мерките во Дозволата.

2.1.7 Целиот персонал ќе биде целосно запознаен со оние аспекти од условите и мерките на Дозволата, кои се релевантни на нивните должности и кои ќе бидат поткрепени со соодветна обука и писмени оперативни инструкции за да се овозможи да ги извршуваат своите должности.

2.1.8 Операторот јасно ќе ја алоцира одговорноста за планирање, управување и извршување на сите аспекти од оваа Дозвола на соодветните вработени лица.

2.2 Суровини (вклучувајќи и вода)

2.2.1 Операторот, согласно условите од дозволата, ќе користи суровини (вклучувајќи и водата) онака како што е опишано во документите наведени во Табела 2.2.1, или на друг начин договорен со Надлежниот орган во писмена форма.

Табела 2.2.1 : Суровини (вклучувајќи и вода)		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Проводна сол за цинкување	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Сол за корекција Zn 118 Zn Cl2	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Renolin B 15 Zinc bis [O, o-bis (2-ethylhexyl)]bis(dithiophosphate) 2,6-di-tert-butylphenol	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Ацетон	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Етил алкохол(етанол)	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Дисогас (ацетилен)	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Сулфурна киселина	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Хлороводородна киселина	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Средство за фосфатирање 21-III-N HNO3 ZnO H3PO4	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Амонјак	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 4 Табела бр 6	22-140 од 17.03.2015
Средство за одмастување-хемиски одмастувач A-112 Na2CO3 Na3PO4x12H2O	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 4 Табела бр 6	22-140 од 17.03.2015
Нафта	Во барањето на оваа дозвола - Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Пелети	Во барањето на оваа дозвола- Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Пропан-бутан	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Моторно масло	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Машинско масло	Во барањето на оваа дозвола- Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Фрикциона трака и облоги	Во барањето на оваа дозвола - Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015

Клингерит (пресован картон врзан со смола) Baymond 10 % PS 440 20% Kevlar 15 %	Во барањето на оваа дозвола - Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Нитро бои	Во барањето на оваа дозвола - Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Разредув.(промин и нитро)	Во барањето на оваа дозвола - Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Хидраулично масло и масло за чистење на хидраулични системи	Во барањето на оваа дозвола - Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Емулзија	Во барањето на оваа дозвола - Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Масло за калење	Во барањето на оваа дозвола - Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Масло за антикор.заштита	Во барањето на оваа дозвола - Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Грес - маст за подмачкув	Во барањето на оваа дозвола - Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Трафо масло Nytro 3000 X	Во барањето на оваа дозвола - Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Глицерин	Во барањето на оваа дозвола - Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Гел за зашт. од влага на пакуван производ	Во барањето на оваа дозвола - Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
Челик во шипка, лим (трака 50*2,5, котур) лим (табла 1*2*2.5 мм	Во барањето на оваа дозвола - Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
клингерит (катронска материја како амортизер меѓу два матала	Во барањето на оваа дозвола - Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015

жица (од 1 до 7 мм)н за изработка на облоги	Во барањето на оваа дозвола - Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
одливци-сив лив СЛ 25,	Во барањето на оваа дозвола - Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
алуминиуски корпи од алуминиум	Во барањето на оваа дозвола - Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
шипкаст материјал од челик, бакар.	Во барањето на оваа дозвола - Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
коноп од инмрегрирана стаклена волна	Во барањето на оваа дозвола - Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
мешавина од латекс и синтетички каучук.	Во барањето на оваа дозвола - Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
електрична енергија	Во барањето на оваа дозвола - Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
индустриско- технолошка вода	Во барањето на оваа дозвола - Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015
санитарно - хигиенска вода	Во барањето на оваа дозвола - Поглавје 4	22-140 од 17.03.2015

- 2.2.2 Искористените пакувања(канти,туби,шишиња и сл.) од хемикалии како и привремено складираните хемикалии ќе се складираат на посебно определени места за складирање.
- 2.2.3 Операторот ќе ги оддели суровините кои во меѓусебен контакт или во контакт со вода може да развијат реакција или да се растворот.
- 2.2.4 Операторот ќе обезбеди безбедно чување на суровините и ќе се грижи за интегритетот на складиштата.
- 2.2.6 Операторот ќе се грижи да презвземе итни и неодложни мерки при евентуални негативни влијанија и непредвидени истекувања. Ако се работи за истекување на поголеми количини, неодложно ќе го извести Надлежниот орган.
- 2.2.8 Ракувањето со суровините, посебно со хемикалиите ќе се извршува според упатствата и препораките од производителот и упатството за безбедно ракување со материјалите (Material Safety Data Sheet).

2.3 Ракување и складирање на отпадот

- 2.3.1 Операторот, согласно условите од Дозволата, ќе ракува и ќе го складира отпадот онака како што е опишано во документите наведени во Табела 2.3.1 или на друг начин договорен со Надлежниот орган на писмено.
- 2.3.2 Отпадот во границите на локацијата може да биде времено складиран најмногу до 1 година од денот на неговото создавање.
- 2.3.3 За собирање и транспортирање на комуналниот отпад и одржување на WC и санитарен чвор операторот треба да поседува важечки договор со овластен оператор за оваа услуга.
- 2.3.4 За понатамошно постапување со посебните видови на отпад наведени во Табела 2.3.1 надвор од границите на инсталацијата, операторот треба да поседува важечки договор со овластен постапувач со отпад за определениот вид на отпад.
- 2.3.5 За предавањето на било кој вид на отпад на овластени постапувачи операторот е должен да поседува соодветен документ - документ за плаќање, друг документ со кој се докажува предавањето на отпадот, идентификационен и транспортен формулар.
- 2.3.6 На внатрешната патна мрежа и работниот простор нема да има отпадоци. Во рамките на работните процедури, операторот ќе вклучи чистење на локацијата и елиминација на изворите на отпадоци.
- 2.3.7 Операторот нема да врши истурање, фрлање, горење или согорување на отпад во границите на инсталацијата.
- 2.3.8 Операторот е должен да води евиденција за отпадот во согласност со членот 39 од Законот за управување со отпад.
- 2.3.9 За активностите кои се поврзани со операциите за постапување со отпад на локацијата ќе се води целокупна евиденција, која ќе биде достапна за инспекција и за овластени лица на Надлежниот орган во секое време.

Табела 2.3.1 : Ракување и складирање на отпадот		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Метален отпад - шпон, секанец и шкарт, отпад од пакување незагадено со опасни материјали	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 5	22-402 од 21.07.2015
Отпад од пакување Хартија и картон	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 5	22-140 од 17.03.2015
Отпад од пакување пластика	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 5	22-140 од 17.03.2015
Отпад од пакување од дрво, оштетени палети, амбалажни санадаци	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 5	22-140 од 17.03.2015
Отпад од пакување на нитро бои, хемикалии, средства за одржување на хигиена	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 5	22-140 од 17.03.2015
Замастени крпи, платна за бришење	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 5	22-140 од 17.03.2015
Искористени гуми од возила	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 5	22-140 од 17.03.2015
Машинско масло	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 5	22-140 од 17.03.2015
Моторно масло	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 5	22-140 од 17.03.2015
Емулзија	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 5	22-140 од 17.03.2015
Масло за калење	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 5	22-140 од 17.03.2015
Клингерит (пресован картон врзан со смола	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 5	22-140 од 17.03.2015
Останат неопасен отпад комунален отпад	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 5	22-140 од 17.03.2015
Хидраулично масло и масло за чистење на хидраулични системи	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 5	22-140 од 17.03.2015
ТРАФОСТАНИЦИ - масло Nytro 3000X; Technol Y3000 и Nysan nitro-Shell Diala D	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 5	22-140 од 17.03.2015
Глицерин	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 5	22-140 од 17.03.2015

Табела 2.3.2 : Отпад складиран на самата локација			
Опис на отпадот	Место на складирање на самата локација	Начин на складирање	Услови на складирање
Метален отпад - шпон, секанец и шкарт, отпад од пакување незагадено со опасни материјали	Посебно место	Повремено складирање во бетонки бункери до негово превземање	Отворен простор
Отпад од пакување Хартија и картон	Посебно место	Контејнер во бет. бункер	Отворен простор
Отпад од пакување пластика	Посебно место	Контејнер во бет. бункер	Отворен простор
Отпад од пакување од дрво, оштетени палети, амбалажни санадаци	Посебно место	Во надземен бет. бункер	Отворен простор
Отпад од пакување на нитро бои, хемикалии, средства за одржување на хигиена	Посебно место	контејнери	Отворен простор
Замастени крпи, платна за бришење	Посебно место	контејнери	Отворен простор
Искористени гуми од возила	Посебно место	Контејнер во бет. бункер	Отворен простор
Машинско масло	Посебно место	буриња	Полузатворен простор
Моторно масло	Посебно место	Складирање во буриња на посебен плац	Полузатворен простор
Емулзија	Посебно место	Складирање во буриња на посебен плац	Полузатворен простор
Масло за калење	Посебно место	Складирање во буриња на посебен плац	Полузатворен простор
Хидраулично масло и масло за чистење на хидраулични системи	Посебно место	Складирање во буриња на посебен плац	Полузатворен простор

Клингерит (пресован картон врзан со смола)	Посебно место	Контејнер во бет. бункер	отворен простор
Останат неопасен отпад комунален отпад	Посебно место	Метални контејнери	отворен простор
ТРАФОСТАНИЦИ - масло Nytro 3000X; Technol Y3000 и Nysan nitro-Shell Diala D	Посебно место	Складирање во буриња на посебен плац	Полузатворен простор
Глицерин	Посебно место	Складирање во буриња на посебен плац	Полузатворен простор
Отпадна мил од пречистителна станица	Посебно место	контејнер	Отворен простор

2.4 Преработка и одлагање на отпад

- 2.4.1 Операторот, согласно условите во дозволата, ќе го преработува и одлага отпадот како што е опишано во документите наведени во Табела 2.4.1, или на друг начин договорено на писмено со Надлежниот орган.

Табела 2.4.1 : Искористување и отстранување на отпадот		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Нема преработка на отпад во границите на построението		

- 2.4.2 Во границите на инсталацијата смее да се одлага исклучиво инертен отпад.

2.5 Спречување и контрола на хаварии

- 2.5.1 Операторот, согласно условите во дозволата, ќе ги спречи и ограничи последиците од хаварии, онака како што е опишано во документите наведени во Табела 2.5.1, или на друг начин писмено договорен со Надлежниот орган .

Табела 2.5.1 : Спречување и контрола на несакани дејствија		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Список на потенцијални опасности и вонредни состојби	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 13	17.03.2017
Превентивни мерки за спречување на појава на пожари	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 13	17.03.2017
Оперативни мерки и дејствување при појава на пожари	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 13	17.03.2017

2.5.2 Операторот е должен доследно да го следи пропишаните постапки од документите наведени во Табела 2.5.1 и да ги спроведува мерките за спречување и контрола на несакани дејствија.

2.5.3 Операторот документите наведени во табела 2.5.1 ќе ги ажурира на секои 5 години започнувајќи од денот на издавање на оваа Дозвола.

2.5.4 Во случај на несреќа/хаварија операторот веднаш треба да :

- Го изолира изворот на било какви емисии,
- Спроведе непосредна истрага за да се идентификува природата, изворот и причината на било која емисија која произлегува од тоа,
- Го процени загадувањето на животната средина ако го има предизвикано со инцидентот,
- Да идентификува и спроведе мерки за минимизирање на емисиите,
- Го забележи датумот на несреќата,
- Го извести Надлежниот орган и другите релеватни власти.

2.5.6 Операторот е должен во случај на хаварија веднаш да го извести Надлежниот орган и да му ги достави податоците кои се однесуваат на:

- Околностите во кои се случила хаваријата,
- Присутните опасни супстанции за време и после хаваријата,
- Податоци потребни за проценување на последиците по здравјето на луѓето и по животната средина, до кои дошло како резултат на хаваријата,
- Превземените вонредни мерки.

2.6 Мониторинг

- 2.6.1 Операторот, согласно условите во дозволата, ќе изведува, мониторинг, ќе го анализира и развива истиот како што е опишано во документите наведени во Табела 2.6.1, или на друг начин писмено договорен со Надлежниот орган.

Табела 2.6.1 : Мониторинг		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Отпадна вода	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 7	17.03.2015
Воздух: Прашина Штетни супстанции(гасови) од работа на котлите	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 6	17.03.2015
Бучава	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 10	17.03.2015

- 2.6.2 Операторот ќе обезбеди:

- а безбеден и постојан пристап до мерните места, за да се овозможи земањето примероци/мониторингот да биде изведено во релација со точките на емисија наведени во Додаток 2, освен ако не е поинаку наведено во Додатокот; и
- б безбеден пристап до други точки на земање примероци/мониторинг, кога тоа ќе го побара Надлежниот орган.

- 2.6.3 Земањето примероци и анализите ќе се изведува според ИСО стандардите.

- 2.6.4 Мониторингот ќе биде извршен од субјект кој поседува акредитација издадена од Институтот за акредитација на РМ

- 2.6.5 За главните извори на прашина и штетни супстанции (гасови) од работа на котлите наведени во табела 2.6.1. операторот ќе врши мерења на емисии на PM_{10} во воздух и параметрите наведени во табела 2.6.1. еднаш годишно.

- 2.6.6 За главните извори на отпадна/канализациона вода наведени во табела 2.6.1. операторот ќе врши мерења на квалитетот на отпадната вода еднаш годишно.

- 2.6.7 За главните извори на бучава наведени во табела 2.6.1. операторот ќе врши мерења на бучава на 6 мерни места дадени во поглавје 10 со скица.

- 2.6.8 Мониторингот ќе се врши во услови на оперативност на инсталацијата при задоволителни временски услови.

2.7 Престанок со работа

- 2.7.1 Операторот, согласно условите во дозволата, ќе обезбеди услови за престанок на работата на инсталацијата како што е опишано во документите наведени во Табела 2.11.1, или на друг начин договорен со Надлежниот орган на писмено.

Табела 2.11.1 : Престанок на работа		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Ремедијација, престанок со работа, повторно започнување со работа и грижа по престанок на активностите	Во барањето на оваа дозвола Поглавје 14	17.03.2015

- 2.7.2 По престанок со работа на објектот, по истекување на важноста на добиените дозволи за користење на просторот, Операторот е должен да го спроведе Планот за ремедијација на земјиштето, односно мерките за ремедијација, во рок од 6 месеци од денот престанокот со работа/затворање на инсталацијата.
- 2.7.3 Обврската за враќање на животната средина во задоволителна состојба по престанок на работата на инсталацијата од страна на Операторот ќе се изврши во согласност со членот 120 од Законот за животната средина.

2.8 Инсталации со повеќе оператори

- 2.8.1 Со инсталацијата за која се издава дозволата управува само еден оператор,
- 2.8.2 Оваа дозвола е валидна само за оние делови од инсталацијата што се означени на мапата во делот 1.1.2 од оваа дозвола

3 Документација

3.1.1 Документацијата ќе содржи податоци за:-

- а** секоја неисправност, дефект или престанок на работата на постројката, опремата или техниките (вклучувајќи краткотрајни и долготрајни мерки за поправка) што може да има, имало или ќе има влијание на перформансите за животната средина што се однесуваат на инсталацијата за која се издава дозволата. Овие записи ќе бидат чувани во дневник воден за таа цел;
- б** целиот спроведен мониторинг и земањето примероци и сите проценки и оценки направени на основа на тие податоци.

3.1.2 Документацијата од 3.1.2 ќе биде достапна за инспекција од страна на Надлежниот орган во било кое пристojно време.

3.1.3 Копија од било кој специфициран или друг документ ќе му биде доставен на Надлежниот орган на негово барање и без надокнада.

3.1.4 Специфицираните и другите документи треба:

- а** да бидат читливи;
- б** да бидат направени што е можно побрзо;
- ц** да ги вклучат сите дополнувања и сите оригинални документи кои можат да се приложат.

3.1.5 Операторот е должен специфицираната и другата документација да ја чува најмалку пет години вклучувајќи го и престанокот со работа на инсталацијата.

3.1.6 За целиот примен или создаден отпад во инсталацијата за која што се издава дозволата, операторот ќе има документација (и ќе ја чува најмалку пет години вклучувајќи го и престанокот со работа на инсталацијата) за:

- а** Составот на отпадот, или онаму каде што е можно, опис;
- б** најдобра проценка на количината создаден отпад;
- ц** трасата на транспорт на отпадот за одлагање; и
- д** најдобра проценка на количината отпад испратен на преработка.

3.1.7 Операторот на инсталацијата за којашто се издава дозволата ќе направи записник, доколку постојат жалби или тврдења за нејзино влијание врз животната средина. Во записникот треба да стои датум и време на жалбата, како и кратко резиме доколку имало било каква истрага по таа основа и резултати од истата. Таквите записи треба да бидат чувани во дневник воден за таа цел.

3.1.8 Операторот е должен да ги чува следниве документи и при надзор на инспекциски орган ќе овозможи увид на:

- Дозволи поврзани со инсталацијата,
- Записи од сите земања на примероци за анализи, мерења, испитувања, калибрирања и одржување кое е извршено во

согласност со барањата на оваа Дозвола и целиот мониторинг кој се поврзува со перформансите во однос на животната околина на инсталацијата,

- Целата преписка со Надлежниот орган

3.1.9 Операторот ќе води записи за секој инцидент. Овој запис треба да вклучува детали за природата, обемот и влијанието на инцидентот, како и причините што довеле до него. Евиденцијата треба да ги вклучува и превземените корективни мерки за да се управува со инцидентот, да се минимизира генерираниот отпад и ефектот врз животната средина и да се избегне негово повторно случување. Операторот треба што е можно побрзо по известувањето за инцидентот, да му ја достави евиденцијата за инцидентот на Надлежниот орган.

4 Редовни извештаи

4.1.1 Сите извештаи и известувања што ги бара оваа дозвола, операторот ќе ги испраќа до Надлежниот орган за животна средина.

4.1.2 Операторот ќе даде извештај за параметрите од Табела Д2 во Додатокот 2 :

- а** во однос на наведени емисиони точки;
- б** за периодите за кои се однесуваат извештаите наведени во Табела Д2 од Додаток 2 и за обликот и содржината на формуларите, операторот и надлежниот орган ќе се договорат за време на преговорите;
- ц** давање на податоци за вакви резултати и проценки како што може да биде барано од страна на формуларите наведени во тие Табели; и
- д** испраќање на извештај до Надлежниот орган
за Годишните извештаи наведени во табела Д2 од Додаток 2 - ноември-декември тековната година.
За годишен извештај за програмата за управување со отпад –до 31 јануари во тековната за програмата од претходната година

4.1.3 Сите извештаи ќе бидат потпишани од страна на назначено овластено лице од инсталацијата.

5 Известувања

5.1.1 Операторот ќе го извести Надлежниот орган **без одложување**:-

- а** кога ќе забележи емисија на некоја супстанција која го надминува лимитот или критериумот на оваа дозвола, наведен во врска со таа супстанција;
- б** кога ќе забележи фугитивна емисија што предизвикала или може да предизвика загадување, освен ако емитираната количина е многу мала да не може да предизвика загадување;
- ц** кога ќе забележи некаква неисправност, дефект или престанок на работата на постројката или техниките, што предизвикало или има потенцијал да предизвика загадување; и
- д** било какво несакано дејство што предизвикало или има потенцијал да предизвика загадување.

5.1.2 Операторот ќе даде писмено известување **што е можно побрзо**, за секое од следниве

- а** перманентен престанок на работата на било кој дел или на целата инсталација, за која се издава дозволата;
- б** престанок на работата на некој дел или на целата инсталација за која се издава дозволата, со можност да биде подолго од 1 година; и
- ц** повторно стартување на работата на некој дел или целата инсталација за кој што се издава дозволата, по престанокот по известување според 5.1.3 (б).

5.1.3 Операторот ќе даде писмено известување **во рок од 14 дена** пред нивното појавување, за следниве работи:

- i** било каква промена на трговското име на Операторот, регистарско име или адресата на регистрирана канцеларија;
- ii** промена на податоците за холдинг компанијата на операторот (вклучувајќи и податоци за холдинг компанијата кога операторот станува дел од неа);
- iii** за активности кога операторот оди во стечај склучува доброволен договор или е оштетен;

6 Емисии

6.1 Емисии во воздух

6.1.1 Емисиите во воздух од точката(ите) на емисија наведени во Табела 6.1.1, ќе потекнат само од извор(и) наведен(и) во таа Табела. (Според мапата број)

Табела 6.1.1 : Емисиони точки во воздухот		
Ознака на точка на емисија/опис	Извор	Локација на точката на емисија
A1	емисија на супстанции од согорување	Оџак од котел 1. Котел бр. 20142234 тип Koz-H 400.....400000 kcal/h 400 KW
A2	емисија на супстанции од согорување	Оџак од котел 2. Котел бр. 20142150 тип Koz-H 400.....400000 kcal/h 400 KW
A3	емисија на супстанции од согорување	Оџак од котел 3. Котел бр. 20140695 тип Koz-H 200.....200000 kcal/h 200 KW
A4	емисија на супстанции од согорување	Оџак од котел 4. Котел бр. 20141152 тип Koz-H 150 KW
A5	емисија на супстанции од согорување	Оџак од котел 5. Котел бр. 20141141 тип Koz-H 150 KW
A6	емисија на супстанции од согорување	Оџак од котел 6. Котел бр. 20141198 тип Koz-H 150 KW
A7	Емисија на прашина	Погон Облоги
A8	Емисија на прашина	Локации за складирање на отпад на отворен простор

Додадете редови по потреба

- 6.1.2 Границите на емисиите во воздух за параметарот(рите) и точката(ите) на емисија наведени во Табела 6.1.2 нема да бидат пречекорени во соодветниот временски период.
- 6.1.3 Временските периоди од 6.1.2 соодветствуваат на оние од прифатената програма за подобрување во поглавјето 8 од оваа дозвола.
- 6.1.4 Операторот ќе врши мониторинг на параметрите наведени во табела 6.1.2, на точките на емисија и најмалку на фреквенции наведени во таа Табела.

Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот

Параметри	Ознака на точка на емисија Вкупна фугитивна емисија од инсталацијата на мерно место - граница на инсталацијата				Фреквен. на мониторинг
	A1 до A3				
CO ₂	Согласно со законска рамка				Еднаш годишно
CO	Согласно со законска рамка				Еднаш годишно
SO ₂	Согласно со законска рамка				Еднаш годишно
NO _x	Согласно со законска рамка				Еднаш годишно
NO ₂	Согласно со законска рамка				Еднаш годишно
NO	Согласно со законска рамка				Еднаш годишно
PM ₁₀	Оваа Дозвола	/		/	Еднаш годишно
	50 mg/Nm ³	/		/	

- 6.1.5 Емисиите од инсталацијата не треба да содржат нападен мирис надвор од границите на инсталацијата,
- 6.1.6 Емисиите во воздухот, освен пареа и кондензирана водена пареа, не треба да содржат капки од перзистентна магла и перзистентен чад.
- 6.1.7 Емисиите не треба да содржат видлив чад. Ако, поради причина на одржување, емисиите на чад се предизвикани од повторно стартување од ладно, истото не треба да трае подолго од 20 минути во било кој период од 8 часови и сите практични чекори треба да се преземат да минимизира емисијата.

6.2 Емисии во почва

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа / техника

- 6.2.1 Операторот ќе извести за секоја непредвидена емисија во почва.
- 6.2.2 Кругот на инсталацијата ќе се одржува чист, нема да се дозволи растурање на отпад, суровина и друг материјал.

6.3 Емисии во вода (различни од емисиите во канализација)

- 6.3.1 Емисии во вода од точка(и) на емисија наведени во Табела 6.3.1 ќе потекнуваат само од извор(ите) наведени во таа Табела.

Табела 6.3.1 : Точки на емисија во вода		
Ознака на точка на емисија.	Извор	Количество
Од инсталацијата нема емисии на загадувачки материи во провршински води.		

Додадете редови и/или колони по потреба

- 6.3.2 Границите за емисиите во вода за параметарот(рите) и точката(ите) на емисија поставени во Табела 6.3.2, нема да бидат пречекорени во соодветниот временски период.
- 6.3.3 Временските периоди од 6.3.2 соодветствуваат на оние од прифатената програма за подобрување од поглавјето 8 од оваа дозвола.
- 6.3.4 Операторот ќе изведува мониторинг на параметрите наведени во Табела 6.3.2, на точките на емисија и најмалку на фреквенции наведени во таа Табела.

Табела 6.3.2 : Граници на емисија во вода					
Параметар	Точка на емисија		Точка на емисија		Фреквенција на мониторинг
	До (датум)	Од (датум)	До (датум)	Од (датум)	
	Вредност	Вредност	Вредност	Вредност	
	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/

- 6.3.5 Не смее да има емисии во вода од страна на инсталацијата за која се издава дозволата, на било која супстанција пропишана за вода за која нема дадено граници во Табела 6.3.2, освен за концентрации кои не се поголеми од оние кои веќе ги има во водата.
- 6.3.6 Операторот ќе зема примероци и ќе врши мониторинг на местото на испустот (наведи) со (наведи) фреквенција.

6.4 Емисии во канализација

- 6.4.1 Емисиите во канализација од точката(ите) на емисија наведени во Табела 6.4.1 ќе потекнуваат сам од изворот(ите) наведени во таа Табела.

Табела 6.4.1 : Точки на емисија во канализација		
Ознака на точката на емисија	Извор	Канализација
W1	Испуст од сопствена пречистителна станица во индустриска канализација	Мешана канализација од построение

- 6.4.2 Границите на емисиите во канализација за параметарот(рите) и точките на емисија поставени во Табела 6.4.2 нема да бидат пречекорени во соодветниот временски период.
- 6.4.3 Временските периоди од 6.4.2 соодветствуваат на оние од прифатената програма за подобрување од поглавјето 8 од оваа дозвола.

Табела 6.4.2 Граници на емисии во канализација					
Параметар	Точка на емисија		Точка на емисија		Фреквенција на мониторинг
	До (датум)	Од (датум)	До (датум)	Од (датум)	
	Вредност	Вредност	Вредност	Вредност	
	согласно	Законска	регулатива		
	/				
Температура					Еднаш годишно
Боја (степен Пт-цо)					Еднаш годишно
pH					Еднаш годишно
Потрошувачка на $KmnO_4$					Еднаш годишно
Вкупен остаток од испарување на 378,16 K					Еднаш годишно
Електролитска спроводливост при 293, 5 (микроСцм-1)					Еднаш годишно
Суспендирани материи					Еднаш годишно
Амонјак како азот					Еднаш годишно
Нитрити како азот					Еднаш годишно
Нитрати како азот					Еднаш годишно
Хлориди					Еднаш годишно
Железо					Еднаш годишно
Манган					Еднаш годишно
Растворен кислород во мг/л					Еднаш годишно
Биохемиска потрошувачка на кислород БПК 5					Еднаш годишно
Цинк (mikrogr/kg (I))					Еднаш годишно
Олово (mikrogr/kg (I))					Еднаш годишно
Никел (mikrogr/kg (I))					Еднаш годишно
хром (вкупен) (mikrogr/kg (I))					Еднаш годишно
калај (mikrogr/kg (I))					Еднаш годишно

- 6.4.4 Операторот ќе врши мониторинг на параметрите наведени во табела 6.4.3а и 6.4.3б, на точките на емисија и не поретко од наведеното во таа Табела.
- 6.4.5 Нема да има испуштање на било какви супстанции кои може да предизвикаат штета на канализацијата или да имаат влијание на нејзиното одржување.

Табела 6.4.3а Барања за мониторинг за канализација (се до и вклучувајќи _____)		
Параметар	Точка на емисија	Точка на емисија
/	{Наведи ја фреквенцијата и начинот}	-
/	{Наведи ја фреквенцијата и начинот}	-
/	{Наведи ја фреквенцијата и начинот}	-
		-
		-
		-
		-
		-
		-
		-
		-
		-

Табела 6.4.36 Мониторинг на канализација (од _____)		
Параметар	Точка на емисија	Точка на емисија
		-
		-
		-
		-
		-
		-
		-
		-
		-
		-
		-

- 6.4.6 Не смее да има емисии во канализација од страна на инсталацијата за која се издава дозволата, на било која супстанција препишана за вода за која нема дадено граници во Табела 6.4.2, освен за концентрации кои не се поголеми од оние кои веќе ги има во водата.

6.5 Емисии на топлина

- 6.5.1 Од инсталацијата нема да се врши испуштање на топлина која ќе влијае врз животната средина.

6.6 Емисии на бучава и вибрации

- 6.6.1 Операторот во границите на инсталацијата нема да создава бучава, вибрации и нејонизирачко зрачење чие влијание би се одразило штетно на околината.
- 6.6.2 Интензитетот на бучава во животната средина што се создава во рамките на производниот процес ќе се движи во рамките на Максимално дозволеното ниво согласно Правилник за гранични вредности на нивото на бучава во животната средина ("Службен весник на РМ" бр.147/08).
- 6.6.3 Емисиите на бучавата во животната средина нема да ја надминат границата утврдена во табела 6.5.2.

Табела 6.5.2: Граници на ниво на бучава во животна средина

	Локација 1: Југо запад, кај цистерни за ТНГ	N 41 54 44 E 22 25 27		Фреквен. на монито- ринг		
	Локација 2: Западна страна на локацијата, позади погон Алатница	N 41 54 47 E 22 25 27				
	Локација 3: Северо-запана страна на локацијата-кај паркинг	N 41 54 50 E 22 25 32				
	Локација 4: Источна страна на локацијата, кај станица за азот	N 41 54 46 E 22 25 37				
	Локација 5: јужна страна на локацијата кај склад за отпад	N 41 54 43 E 22 25 31				
	Локација 6: Северна страна на локацијата кон населено место	N 41 54 50 E 22 25 32				
Параметри	Ld (dBA)		/	Ln (dBA)	/	Еднаш годишно
	70		/	60	/	

7 Пренос до пречистителна станица за отпадни води

7.1.1 /

8 Програма за подобрување

- 8.1.1 Операторот ќе ги спроведе договорените мерки наведени во Табела 8.1.1, заклучно со датумот наведен во таа табела и ќе испрати писмено известување до Надлежниот орган за датумот кога било комплетирана секоја мерка, во рок од 14 дена од завршувањето на секоја од тие мерки.

Табела 8.1.1 : Програма за подобрување		
Ознака	Мерка	Датум на завршување
8.1	Мониторинг на емисии во атмосфера	континуирано
8.2.	Мониторинг на отпадна вода	Континуирано
8.3	Мониторинг на ниво на бучава во животна средина	континуирано
8.4	Изработка на план за постапување во вонредни состојби	2019
8.5	Поставување на систем за прочистување на излезен гас од погон за производство на облоги	2019
8.6	Организација на простор за складирање на хемикалии	2019
8.7	Програма за управување со отпад	На три години (почеток-2019)

Или:

- 8.1.2 Операторот ќе го спроведува оперативниот план кој е составен дел на барањето онака како што е писмено договорено со надлежниот орган.

9 Договор за промени во пишана форма

9.1.1 Кога својството “или како што е друго договорено написмено” се користи во услов од дозволата, операторот ќе бара таков договор на следниот начин:

- а Операторот ќе ѝ даде на Надлежниот орган писмено известување за деталите на предложената промена, означувајќи го релевантниот(те) дел(ови) од оваа дозвола: и
- б Ваквото известување ќе вклучува проценка на можните влијанија на предложената промена (вклучувајќи создавање отпад) како ризик за животната средина од страна на инсталацијата за која се издава дозволата.

9.1.2 Секоја промена предложена според условот 10.1.1 и договорена писмено со Надлежниот орган, може да се имплементира само откако операторот му даде на Надлежниот орган претходно писмено известување за датата на имплементација на промената. Почнувајќи од тој датум, операторот ќе ја управува инсталацијата согласно таа промена и за секој релевантен документ што се однесува на тоа, дозволата ќе мора да се дополнува.

9.1.3 Сите позначајни промени во инсталацијата или работите поврзани со неа, а кои се од типот на :

- Материјална промена
- Зголемување на природата или количината на било која емисија
- Системите за намалување/третман или преработка
- Опсег на процесите што се изведуваат
- Горивата, суровините, меѓупродуктите, продуктите или создадениот отпад, или

Било каква промена на:

- Инфраструктурата на управување со локацијата
 - Контрола на несакано еколошко влијание кои би имале влијание врз животната средина
- ќе се изведуваат или ќе започнат со предходно известување за тоа и во договор со Надлежниот орган.

Додаток 1

Писмена потврда за условот 5.1.1 (известувања), согласно условот 5.1.2

Овој Додаток ги прикажува информациите што операторот треба да ги достави до Надлежниот орган за да го задоволи условот 5.1.2 од оваа дозвола.

Мерните единици користени во податоците прикажани во делот А и Б треба да бидат соодветни на условите на емисијата. Онаму каде што е можно, да се направи споредба на реалната емисија и дозволените граници на емисија.

Ако некоја информација се смета за деловно доверлива, треба да биде одделена од оние што не се доверливи, поднесена на одделен лист заедно со барање за комерцијална доверливост во согласнот со Законот за животна средина.

Потврдата треба да содржи

Дел А

- ☐ Име на операторот.
- ☐ Број на дозвола.
- ☐ Локација на инсталацијата.
- ☐ Датум на доставување на податоци.
- ☐ Време, датум и локација на емисијата.
- ☐ Карактеристики и детали на емитираната(ите) супстанција(и), треба да вклучува :
 - ☐ Најдобра проценка на количината или интензитетот на емисија, и времето кога се случила емисијата.
 - ☐ Медиум на животната средина на кој што се однесува емисијата.
 - ☐ Превземени или планирани мерки за стопирање на емисијата.

Дел Б

- ☐ Други попрецизни податоци за предметот известен во Делот А
 - ☐ Превземени или планирани мерки за спречување за повторно појавување на истиот проблем.
 - ☐ Превземени или планирани мерки за исправување, лимитирање или спречување на загадувањето или штетата на животната средина што може да се случи како резултат на емисијата.
 - ☐ Датуми на сите известувања од Делот А за време на претходните 24 месеци.
-
- | | |
|---------------------------------|-------------------------------------|
| ☐ Име | ☐ Пошта..... |
| ☐ Потпис | ☐ Датум |
- ☐ Изјава дека потпишаниот е овластен да потпишува во име на операторот.

Додаток 2

Извештаи за податоците од мониторингот

Параметрите за кои извештаите ќе бидат направени, согласно условите 4.1.2 од оваа дозвола, се наведени подолу.

Табела Д2: Извештаи за податоците од мониторингот						
Параметар	Точка на емисија			Период за давање извештаи	Почеток на периодот	
Воздух CO2 CO SO2 NOx NO2 NO PM10	Табела 6.1.1 : Емисиони точки во воздухот			Еднаш годишно	Ноември-декември 2018	
	Ознака на точка на емисија/опис	Извор	Локација на точката на емисија			
	A1	емисија на супстанции од согорување	оџак од котел 1.Котел бр. 20142234 тип Koz-H 400.....400000 kcal/h 400 KW			
	A2	емисија на супстанции од согорување	Оџак од котел 2.Котел бр. 20142150 тип Koz-H 400.....400000 kcal/h 400 KW			
	A3	емисија на супстанции од согорување	Оџак од котел 3. 3.Котел бр. 20140695 тип Koz-H 200.....200000 kcal/h 200 KW			
	A4	емисија на супстанции од согорување	Оџак од котел 4.Котел бр. 20141152 тип Koz-H 150 KW			
	A5	емисија на супстанции од согорување	Оџак од котел 5.Котел бр. 20141141 тип Koz-H 150 KW			
	A6	емисија на супстанции од согорување	Оџак од котел 6.Котел бр. 20141198 тип Koz-H 150 KW			
	A7	емисија на прашина	Погон Облоги			
	A8	емисија на прашина	Локации за складирање на отпад на отворен простор			
Бучава	Локација 1: Југо запад, кај цистерни за ТНГ	N 41 54 44 E 22 25 27		Еднаш годишно	Ноември - декември 2018	
	Локација 2: Западна страна на локацијата, позади погон Алатница	N 41 54 47 E 22 25 27				
	Локација 3: Северо-западна страна на локацијата-кај паркинг	N 41 54 50 E 22 25 32				
	Локација 4: Источна страна на локацијата, кај станица за азот	N 41 54 46 E 22 25 37				
	Локација 5:	N 41 54 43				

	јужна страна на локацијата кај склад за отпад	Е 22 25 31				
	Локација 6: Северна страна на локацијата кон населено место	N 41 54 50 Е 22 25 32				
Отпадна вода: Темепратура Боја (степен Пт-цо) рН Потрошувачка на КmnО4 Вкупен остаток од испарување на 378,16 К Електролитска спроводливост при 293, 5 (микроСцм-І Суспендирани материи Амонјак како азот Нитрити како азот Нитрати како азот Хлориди Железо Манган Растворен кислород во мг/л Биохемиска потрошувачка на кислород БПК 5 Цинк (mikrogr/kg (I)) Олово (mikrogr/kg (I)) Никел (mikrogr/kg (I)) хром (вкупен) (mikrogr/kg (I)) калај (mikrogr/kg (I))	Локација: Точка W1 - Шахтен пристап до канализација после излез од сопствена пречистителна станица		Еднаш годишни	Ноември-декември 2018		

Прилог:

Дозвола на инвеститорот Руен инокс автомобили ДООЕЛ Кочани за **користење на вода од бунар Б-1**, издадена од Министерството за животна средина и просторно планирање.



RUEN

INOX AUTOMOBILE

РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
ОПШТИНА КОЧАНИ
КОЧАНИ (1)

Департамент за животна средина и просторно планирање
21 Кочанин Општина РУЕН-ИНОКС
АВТОМОБИЛЕ ДООЕЛ КОЧАНИ

Бр. 0201-206
11.04.2018

УПМ

ПРИМ:	11.04.2018		
Спр. еж.	22	140	

Општина Кочани
Ул. Радс Кратовче бр.1
2300 Кочани
Одделение за урбанизам и
заштита на животната средина

Име и презиме:	
Рок на употреба:	Потпис:
Датум:	ОПШТИНА КОЧАНИ

Почитувани,

Руен Инокс Автомобиле, Кочани поднесе барање за добивање на "Б" интегрална дозвола под бр. УП1-22-140 од 17.03.2015 год.

Имено, додатно од вас се бараше Водно Корисничко Право за бунар кој го поседува Руен Инокс Автомобиле.

Од Министерството за Животна Средина и Просторно Планирање на РМ. Под бр. УП1-11/3-1499/2017 од 04.04.2018 год. добиена е потребната дозвола која во прилог ви ја доставуваме.

Доколку се потребни дополнителни информации спремни сме истите благовремено да ви ги доставиме.

Со Почит,

Јорданов Драган

КОЧАНИ,
11.04.2018



RUEN-INOX AUTOMOBILE DООЕЛ КОЧАНИ
Адреса: Тодорко Нелков 32 Арачи Р. Манастир, Р. Кочани 55000 | Тел: 020 920 | Е-пошта: info@ruen-inox.mk


МКД
СЕРТИФИКАТ
MKC EN ISO 9001:2009


РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА
МИНИСТЕРСТВО ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА
И ПРОСТОРНО ПЛАНИРАЊЕ
Бр.УП1-11/5 -1499/2017 од 01.06.2018
Скопје

Министерство за животна средина и просторно планирање, постапувајќи по барањето бр. УП1-11/5 -1499/2017 од "РУЕН ИНОКС АВТОМОБИЛЕ" ДООЕЛ -Кочани, за издавање на Дозвола за користење на подземна вода од бунар Б1, за санитарни потреби и за наводнување на зеленило, врз основа на член 40 од Законот за водите (Сл. Весник на Р.Македонија бр.87/2008, 06/09, 161/09, 83/10, 51/11, 44/12, 23/13, 163/13, 180/14, 146/15 и 52/16), донес решение за издавање на

ДОЗВОЛА

На инвеститорот "РУЕН ИНОКС АВТОМОБИЛЕ" ДООЕЛ -Кочани, за користење на вода од бунар Б-1 за санитарни потреби и за наводнување на зеленило, на КП 14670 КО Кочани, општина Кочани, со следните услови:

1. Зафатниот објект е со следните координати:
Б-1 со координати: X-7618815.59 Y-4641902.92;
2. Зафаќањето на вода од цестаиот бунар на длабочина од Б1- 60м, соодветно на зафатниот објект несмес да ги надмине следните количини:

- Qмах на Б-1= 0.4 л/с
3. На зафатниот објект експлоатациониот бунар Б1 да се предвиди и вгради мерен уред за континуирано мерење на зафатеното количество вода и за истото да се води уредна евиденција на дневна основа.
4. Носителот на дозволатата е должен да постави дијаметрално два пиезометри на ободот на радиусот на депресијата на експлоатационите бунари (R= 100m) во фаза на експлоатација и за истото да се води уредна евиденција најмалку еднаш месечно;



1

5. Доколку во текот на изградбата се наложи потреба од измени и дополнување на усвоеното решение од водостопански аспект, Инвеститорот е должен за истите да бара предходно мислење и согласност од Министерството за животна средина и просторно планирање.
6. Се забранува испуштање на отпадни води во природниот реципиент и останатите водотеци како и секое дејствие или активност со кое се загадуваат водите во реципиентот. За секое испуштање во водотеците, Носителот на дозволата потребно е да прибави Дозвола за испуштање од Министерството за животна средина и просторно планирање.
7. Доколку при експлоатацијата на бунарот настанат штети од поплави за кои причинител е Инвеститорот должен е тоа да го реши и надомести на своја сметка.
8. Носителот на дозволата е должен за секоја промена на режимот на работа да го известува Министерството за животна средина и просторно планирање со кој ќе бара промена на условите во дозволата и упис на измените во Водната книга.
9. Доколку носителот на дозволата целосно или делумно не постапи во согласност со Решението, Министерството за животна средина и просторно планирање целосно или делумно ќе ја поништи издадената дозвола.
10. Во случај на промена на прописите со кои се утврдени во точките од оваа дозвола, Министерот за животна средина и просторно планирање ќе го известува со допис носителот на дозволата за промена на утврдените прописи и рокот на нивната важност. Содржината на дописот ќе се смета за промена на дозволата по службена должност.
11. Потребно е да се врши редовна дезинфекција на водата и редовно да се следи состојбата на квалитетот на зафатената вода и податоците од извршените мерења да се доставуваат до органот на државна управа надлежен за вршење на работите од областа на животната средина и органот надлежен за здравствена заштита.
12. Носителот на дозволата е должен да врши континуирано одржување на зафатниот објект, што е во согласност со доставената документација.
13. Носителот на дозволата е должен да пресметува и плаќа за користење на водата 2% од цената на м³ искористена вода за наводнување.

Дозволата се издава со рок на важност од 6 (шест) години. Дозволата започнува да произведува правно дејство од моментот кога носителот на дозволата ќе достави потврда за извршениот преглед на зафатот со придружните објекти до Министерството за животна средина и просторно планирање согласно член 41 од Законот за води.



ОБРАЗЛОЖЕНИЕ

Инвеститорот "РУЕН ИНОКС АВТОМОБИЛЕ" ДООЕЛ -Кочани, за користење на вода од бунар Б-1 за санитарни потреби и за наводнување на зеленило, на КП 16470 КО Кочани, општина Кочани, кон барањето приложени се следните документи:

Елаборат за извршените хидрогеолошки истражувања на експлоатацион бунар ЕБ-1 на локалитет подземна вода на локалитетот "РУЕН ИНОКС АВТОМОБИЛЕ" Кочани, со арх.број 0103/298 од октомври 2017 Скопје, изработен од ГЕОХИДРОКОНСАЛТИНГ Друштво за геолошки, хидрогеолошки и геотехнички истражувања.

Основен проект за користење на вода од експлоатационен бунар ЕБ-1 на локалитет "РУЕН ИНОКС АВТОМОБИЛЕ" Кочани, со архивски бр.0102/300 од октомври 2017 Скопје, изработен од ГЕОХИДРОКОНСАЛТИНГ Друштво за геолошки, хидрогеолошки и геотехнички истражувања.

Ревизија на Основен проект за користење на вода од експлоатационен бунар ЕБ-1 на локалитет "РУЕН ИНОКС АВТОМОБИЛЕ" Кочани, со тех.бр 013/17 од октомври 2017 Скопје, извршено од АКВА-ИНВЕС дооеЛ Скопје.

Решеније за одобрен елборат за заштита на животната средина со бр. УП-11/4 1693/2017 од издадено од Министерство за животна средина и просторно планирање.

Имотен лист со број. 15807 од Катастарска општина Кочани, издадено од агенција за кетастар на недвижности на РМ 1105-2533/2017 од 13.03.2017

Мислење од општина Кочани со бр. 35-947/1 од 26.04.2017.

Мислење од Комунално Јавно Претпријатие ВОДОВОД -Кочани со бр. 03-02/211 од 10.05.2017 год.

Мислење од АД Зодостопанство на РМ- Скопје со бр.0803-1085/3 од 22.06.2017 година.

Извештај за здравствена безбедност на водата изработен од Ј.З.У. Центар за јавно здравје на Република Македонија со лабу. Број 1374/2017 од 25.08. 2017 год.

Постапувајќи по предметот, а вклучувајќи ја и јавноста преку објава на барањето во дневен весник, и со оглед на фактот дека немаат никакви забелешки, Министерството за животна средина и просторно планирање ја продолжи постапката за издавање на дозволата. инвеститорот "РУЕН ИНОКС АВТОМОБИЛЕ" ДООЕЛ -Кочани, за користење на вода од бунар Б-1



Бунарот Б1 се наоѓа на парцелана КП 14670 КО Кочани, општина Кочани, водата ќе се користи за санитарни потреби и за наводнување на зеленило. На истражниот простор е изведен еден бунари Б1 со длабочина од 60 метри. Водата од бунарот ќе се користи исклучиво само за наводнување и за санитарни потреби. Во бунарот на длабочина од 44-48м е вградена потопна пумпа со пречник Ф100мм, тип HIDRO S. Експлоатациониот бунар ЕБ-1 е изведен со машинска гарнитура за ротационо длабинско дупчење, до длабочина 60м. Пречникот на изведба на бунарот е 220мм. По изведба на дупчењето на бунарот до соодветната длабочина, извршено е вградување на бунарска конструкција до длабочина од 60м. Бунарска конструкција PVC цевки, полини и перфорирани, со пречник од Ф140мм. Проектирани карактеристики на пумпата која е вградена во бунарот ЕБ-1 се: 220-240 V/50Hz, 1.1KW/1.5HP., пречник 100мм, проектиран капацитет $Q=3.0m^3/h$ на работна длабочина од 68.0м. Водата од бунарот се носи до резервоар, па потоа преку разделени шахти и потисен цевковод до конечниот потрошувач. Резерварот е од INOX, сместен во посебна изолирана обезбедена просторија. Тој е со цилиндричен облик, со вкупна запремина $V=3.2M^3$. Просечната потрошувачка на вода од бунарот би била околу $100.0 m^3/месечно$, односно $1200.0m^3/годишно$. Водата од експлоатациониот бунарЕБ-1 се користи само како санитарна вода во санитарните чворови на објектот како и за полевање на зелените површини во кругот на објектот. Водата на бунарот не се користи за производна намена како вода во технолошкиот процес на погонот, па затоа таа не претставува сировина во технолошкиот процес на дејноста.Квалитет на бунарска вода во поглед на физичко хемиските и бактериолошки параметри е докажан со направените анализи извршена од ЈЗУ Институт за јавно здравје на Република Македонија истата вода не одговара на законските и стручни прописи. Изворите на вода како добра од општ интерес може да се искористуваат само во согласност со предвидената намена а со цел да се зачуваат резервите на подземни води и изворите за првенствено утврдени намени и потребата од заштита на истите од загадување како и останатите активности кои можат трајно да влијаат на издашноста и санитарната исправност се превземаат мерки на заштита согласно Законот за води. Врз основа на изнесеното Министерството за животна средина и просторно планирање одлучи како во диспозитивот на ова решение.

Правна поука: Против ова решение Инвеститорот може да поднесе жалба во рок од 15 дена од денот на приемот на решението до Државната комисија за одлучување во управна постапка и постапка од работен однос во втор степен.



Изготвил: Халил Ризови
Контролиран: Леука Д. Зайков
Одобрил: Илбир Мирза
Согласен: Хасан Сали
Директор на УЖС

Доставено до: Доставено до: "РУЕН ИНОКС АВТОМОБИЛЕ" ДООЕЛ - Кочани и
Државен Инспекторат за животна средина.